

Process for the preparation of flexible polyurethane foams.

Patent Number: EP0422471
Publication date: 1991-04-17
Inventor(s): BROCK MARTIN DR (DE)
Applicant(s): BAYER AG (DE)
Requested Patent: ☐ EP0422471, A3, B1
Application Number: EP19900118752 19900929
Priority Number(s): DE19893934098 19891012
IPC Classification: C08G18/00; C08G18/76; C08J9/08
EC Classification: C08G18/72A8, C08G18/72A9, C08G18/76A, C08G18/76D2
Equivalents: CA2026033, ☐ DE3934098, ES2050325T, ☐ JP3152118
Cited patent(s): FR2231705; GB1479658; DE2029284; EP0056939; EP0309218

Abstract

Flexible polyurethane foams are prepared by reacting a) polyisocyanates of the diphenylmethane diisocyanate type, in which not more than 80% by weight of the diphenylmethane diisocyanate is present as the 4,4'-isomer, with b) compounds having at least two hydrogen atoms which are active towards isocyanates and a molecular weight of 400 to 10,000, and optionally c) chain extenders and crosslinking agents having at least two hydrogen atoms active towards isocyanates and a molecular weight of 32 - 399, in the presence of d) water as a blowing agent, and optionally in the presence of e) other blowing agents, catalysts and further auxiliaries and additives known per se.

Data supplied from the esp@cenet database - I2



Europäisches Patentamt
Europ an Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 422 471 A2**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 90118752.6

(51) Int. Cl.⁵: **C08G 18/00, C08G 18/76,
C08J 9/08**

(22) Anmeldetag: 29.09.90

(30) Priorität: 12.10.89 DE 3934098

(71) Anmelder: **BAYER AG**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
17.04.91 Patentblatt 91/16

W-5090 Leverkusen 1 Bayerwerk(DE)

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE DE ES FR GB IT SE

(72) Erfinder: **Brock, Martin, Dr.**
Silesiusstrasse 82
W-5000 Köln 80(DE)

(54) **Verfahren zur Herstellung von Polyurethan-Weichschaumstoffen.**

- (57) Polyurethan-Weichschaumstoffe werden durch Umsetzung von
- a) Polyisocyanaten vom Typ des Diphenylmethan-diisocyanats, in denen das Diphenylmethandiisocyanat zu höchstens 80 Gew.-% als 4,4'-Isomeres vorliegt, mit
 - b) Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 400 bis 10.000 und gegebenenfalls
 - c) Kettenverlängerungs- und Vernetzungsmitteln mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 32 - 399 in Gegenwart von
 - d) Wasser als Treibmittel und gegebenenfalls in Gegenwart von
 - e) anderen Treibmitteln, Katalysatoren und weiteren an sich bekannten Hilfs- und Zusatzmitteln hergestellt.

EP 0 422 471 A2

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON POLYURETHAN-WEICHSCHAUMSTOFFEN

Polyurethan-Weichschaumstoffe (Form- oder Blockschaumstoffe) finden eine sehr verbreitete Anwendung. Sie werden u. a. zur Herstellung von Sitz-, Lehnen- oder Köppolstern in der Fahrzeug- und Möbelindustrie genutzt.

Entsprechend dem unterschiedlichen Verwendungszweck ist es notwendig, Produkte mit deutlich unterschiedlichen physikalischen Werten z.B. Rohdichte und Stauchhärte herzustellen. Das vielseitige Produktspektrum wird bislang ausschließlich durch Umsetzung von Toluyldiisocyanaten mit Polyether-, Polyesterpolyolen, chemischen und physikalischen Treibmitteln sowie gegebenenfalls weiteren Hilfsmitteln (z.B. Katalysatoren, Stabilisatoren, Emulgatoren, Vernetzern) abgedeckt.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß auch ein vorteilhafter Einsatz von Isocyanaten vom Typ des Diphenylmethandiisocyanats (MDI) in der Weichschaumstoff-Herstellung möglich ist. Bislang war die Mitverwendung von MDI nur bei der Herstellung von Kaltformschaumstoffen oder unter extremen Bedingungen bekannt.

Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren ist es nun möglich, durch Verwendung von speziellen Polyisocyanaten auf Basis von MDI, hochwertige flexible Schaumstoffe herzustellen.

Die Verschäumung erfolgt erfindungsgemäß nach den für die Herstellung von Weichschaumstoffen üblichen Rezepturen. Insbesondere werden nach dem Verfahren gemäß Erfindung heißhärtende Weichschaumstoffe hergestellt.

Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von Polyurethan-Weichschaumstoffen durch Umsetzung von

- a) Polyisocyanaten mit
 - b) Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 400 bis 10.000 und gegebenenfalls
 - c) Kettenverlängerungs- und Vernetzungsmitteln mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 32 - 399 in Gegenwart von
 - d) Wasser als Treibmittel und gegebenenfalls in Gegenwart von
 - e) anderen Treibmitteln, Katalysatoren und weiteren an sich bekannten Hilfs- und Zusatzmitteln das dadurch gekennzeichnet ist, daß
- als Polyisocyanat a) solche vom Typ des Diphenylmethandiisocyanats, in denen das monomere Diphenylmethandiisocyanat zu höchstens 80 Gew.-% als 4,4'-Isomeres vorliegt,
- verwendet werden.

In der Regel enthält das Polyisocyanat a) 1 bis 80 Gew.-%, vorzugsweise 5 bis 70 Gew.-%, noch mehr bevorzugt 10 bis 65 Gew.-%, 4,4'-Diphenylmethan-diisocyanat.

Erfindungsgemäß ist bevorzugt, daß als Polyisocyanat a) solche eingesetzt werden, in denen das monomere Diphenylmethan-diisocyanat mindestens 2 Gew.-%, vorzugsweise mindestens 10 Gew.-%, noch vorteilhafter mindestens 25 Gew.-%, 2,4'-Isomeres enthält. Ferner ist bevorzugt, daß zum Polyisocyanat a) zusätzlich Toluyldiisocyanat mitverwendet wird und auch, daß zwei- und/oder mehrwertige Organo-Metallverbindungen, vorzugsweise Zinn (II)-Salze höherer Carbonsäuren, als vernetzende Katalysatoren mitverwendet werden.

Die so hergestellten Polyurethan-Weichschaumstoffe weisen eine Reihe von überraschenden Vorteilen auf.

Zum einen zeichnen sich derartige Schaumstoffe durch hervorragende Druckverformungsrest-Werte aus. Diese physikalische Eigenschaft ist insbesondere im Anwendungsbereich Sitzkissen von entscheidendem Einfluß auf die Qualität.

Weiterhin wurde gefunden, daß durch den Einsatz des erfindungsgemäßen Polyisocyanats in einer Abmischung mit TDI die Härte der Schaumstoffe deutlich beeinflußt wird. Dies kann bei der Herstellung von Schaumstoffen mit unterschiedlichen Härtebereichen von Vorteil sein. Bislang mußten derartige Schaumstoffe durch Zudosierung von Füllstoffpolyethern hergestellt werden. Die Füllstoffpolyether können aufgrund ihrer hohen Viskosität und großen Reaktivität Verarbeitungsprobleme verursachen. Die Zudosierung von MDI stellt ein vergleichsweise einfaches und unproblematisches Verfahren dar.

Die Verarbeitung von Polyisocyanaten gemäß Erfindung erweitert darüber hinaus den anwendbaren Kennzahlbereich auf ca. 80-120. Bislang war bei der Herstellung von flexiblen Schaumstoffen in der Praxis der Kennzahlbereich auf 100 +/- 4 beschränkt. Abweichungen führten oft zu Störungen. Der durch Einsatz des erfindungsgemäßen MDI erweiterte Kennzahlbereich erlaubt dagegen eine größere Verarbeitungssicherheit. Darüber hinaus kann durch Variation der Kennzahl die Schaumstoffhärte beeinflußt werden. Auch das ist ein enormer verfahrenstechnischer Vorteil bei der Herstellung von Produkten mit unterschiedlichen

Härtegraden.

Zur Herstellung der erfindungsgemäßen Polyurethan-Weichschäume werden als Ausgangskomponenten verwendet:

1. Polyisocyanate vom Typ des Diphenylmethan-diisocyanats z.B.: monomeres Diphenylmethandiisocyanat ("MDI"), das höchstens 80 Gew.-% 4,4'-Isomeres und vorzugsweise mindestens 2 Gew.-% 2,4'-Isomeres (vorteilhaft mindestens 10 Gew.-% und noch mehr bevorzugt mindestens 25 Gew.-% 2,4'-Isomeres) enthält, ferner Polyphenylpolymethylen-polyisocyanate (erhalten durch Anilin-Formaldehyd-Kondensation und anschließende Phosgenierung; "rohes MDI") und durch Carbodiimidgruppen, Urethangruppen, Allophanatgruppen, Isocyanuratgruppen, Harnstoffgruppen oder Biuretgruppen modifizierte Polyisocyanate vom Typ der Diphenylmethandiisocyanate sowie alkylsubstituierte MDI-Typen, in denen das monomere Diphenylmethandiisocyanat die obengenannte Zusammensetzung aufweist.

Die genannten Polyisocyanate können selbstverständlich auch in Form von Polyether-, Polyester- oder Polyetheramin-Prepolymeren bzw. beliebiger Abmischungen prepolymerisierter und nicht prepolymerisierter MDI-Typen eingesetzt werden.

- 15 Die MDI-Polyisocyanate können besonders bevorzugt auch als Gemisch mit Toluylendiisocyanat (TDI)-eingesetzt werden, in dem das TDI bis zu 98 Gew.-% (bezogen auf das Gesamtgemisch, oft bis zu 80 Gew.-%) enthalten ist. In Frage kommt

-Toluylendiisocyanat als Gemisch der 2,4- und 2,6-Isomeren im Verhältnis 80 : 20 (T 80)

-Toluylendiisocyanat als Gemisch der 2,4- und 2,6-Isomeren im Verhältnis 65 : 35 (T 65)

- 20 -Toluylendiisocyanat als Prepolymere.

2. Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten reaktionsfähigen Wasserstoffatomen von einem Molekulargewicht in der Regel von 400 -10.000. Hierunter versteht man neben Aminogruppen, Thiolgruppen oder Carboxylgruppen aufweisenden Verbindungen vorzugsweise Hydroxylgruppen aufweisende Verbindungen, insbesondere zwei bis acht Hydroxylgruppen aufweisende Verbindungen, speziell solche vom Molekulargewicht 1.000 bis 6.000, vorzugsweise 2.000 bis 6.000, z. B. mindestens zwei, in der Regel zwei bis acht, vorzugsweise aber 2 bis 6, Hydroxylgruppen aufweisende Polyether, Polyester, Polycarbonate und Polyesteramide, wie sie für die Herstellung von homogenen und von zellförmigen Polyurethanen an sich bekannt sind und wie sie z. B. in der DE-OS 2 832 253, Seiten 11 -18, beschrieben werden. Vorzugsweise weisen sie eine OH-Zahl von 28 bis 80 auf.

- 30 3. Gegebenenfalls Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten reaktionsfähigen Wasserstoffatomen und einem Molekulargewicht von 32 bis 399. Auch in diesem Fall versteht man hierunter Hydroxylgruppen und/oder Aminogruppen und/oder Thiolgruppen und/oder Carboxylgruppen aufweisende Verbindungen, vorzugsweise Hydroxylgruppen und/oder Aminogruppen aufweisende Verbindungen, die als Kettenverlängerungsmittel oder Vernetzungsmittel dienen. Diese Verbindungen weisen in der Regel 2 bis 8, vorzugsweise 2 bis 4, gegenüber Isocyanaten reaktionsfähige Wasserstoffatome auf. Beispiele hierfür werden in der DE-OS 2 832 253, Seiten 10 -20, beschrieben.

4. Wasser als Treibmittel in einer Menge von 1 bis 15 Gew.-Teilen, vorzugsweise 3 - 5 Gew.-Teilen, pro 100 Gew.-Teile "Basispolyol" b)

5. Gegebenenfalls werden Hilfs- und Zusatzmittel mitverwendet wie

- 40 a) leicht flüchtige organische Substanzen als weitere Treibmittel,
- b) Reaktionsbeschleuniger und Reaktionsverzögerer der an sich bekannten Art in den an sich üblichen Mengen,
- c) oberflächenaktive Zusatzstoffe, wie Emulgatoren und Schaumstabilisatoren, ferner Zellregler der an sich bekannten Art wie Paraffine oder Fettalkohole oder Dimethylpolysiloxane sowie Pigmente oder Farbstoffe und Flammenschutzmittel der an sich bekannten Art, z. B. Tris-chlorethylphosphat, Trikresylphosphat, ferner Stabilisatoren gegen Alterungs- und Witterungseinflüsse, Weichmacher und fungistatisch und bakterio-
 45 statisch wirkende Substanzen sowie Füllstoffe wie Bariumsulfat, Kieselgur, Ruß oder Schlammkreide.

- 50 Diese gegebenenfalls mitzuverwendenden Hilfs- und Zusatzstoffe werden beispielsweise in der DE-OS 2 732 292, Seiten 21 - 24, beschrieben.

- 55 Weitere Beispiele von gegebenenfalls erfindungsgemäß mitzuverwendenden oberflächenaktiven Zusatzstoffen und Schaumstabilisatoren sowie Zellreglern, Reaktionsverzögerern, Stabilisatoren, flammhemmenden Substanzen, Weichmachern, Farbstoffen und Füllstoffen sowie fungistatisch und bakterio-
 56 statisch wirksamen Substanzen sowie Einzelheiten über Verwendungs- und Wirkungsweise dieser Zusatzmittel sind im Kunststoff-Handbuch, Band VII, herausgegeben von Vieweg und Höchtlen, Carl-Hanser-Verlag, München 1966, z. B. auf den Seiten 103-113, beschrieben.

Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens:

Die Reaktionskomponenten werden erfindungsgemäß nach dem an sich bekannten (bevorzugten) Einstufenverfahren, dem Prepolymerverfahren oder dem Semipräpolymerverfahren zur Umsetzung gebracht, wobei man sich oft maschineller Einrichtungen bedient, z. B. solcher, die in der US-PS 2 764 565 beschrieben werden. Einzelheiten über Verarbeitungseinrichtungen, die auch erfindungsgemäß in Frage kommen, werden im Kunststoff-Handbuch, Band VII, herausgegeben von Vieweg und Höchtlen, Carl-Hanser-Verlag, München 1966, z. B. auf den Seiten 121-205, beschrieben.

Die Umsetzung aller Komponenten erfolgt erfindungsgemäß in der Regel bei einer Kennzahl von 80-120.

Die Kennzahl, ein bei der Herstellung von Polyurethanschaumstoffen sehr häufig verwendeter Begriff, sagt etwas über den Vernetzungsgrad eines Schaumstoffs aus. Es ist Gepflogenheit, denjenigen Schaumstoff als mit der Kennzahl 100 gefertigt zu betrachten, bei welchem die den stöchiometrischen Verhältnissen entsprechende, bzw. die theoretisch notwendige Menge an Isocyanat benutzt wurde. Mit Hilfe der Kennzahl ist es also möglich, den Grad der Unter- oder Übervernetzung näher zu definieren. Die Kennzahl errechnet sich nach der allgemeinen Formel wie folgt:

$$\text{Kennzahl} = \frac{\text{Isocyanatmenge (praktisch)} \times 100}{\text{Isocyanatmenge (theoretisch)}}$$

Die Herstellung von flexiblen Polyurethan-Schaumstoffen ist an sich bekannt (vgl. "Kunststoff-Handbuch", Band 7, Polyurethane, herausgegeben von Günter Oertel, Carl-Hanser-Verlag, München, Wien 1983, insbesondere das Kapitel "Weichelastische PUR-Formschaumstoffe" auf den Seiten 212-235).

Erfindungsgemäß kann die Verschäumung bevorzugt auch in geschlossenen Formen durchgeführt werden: Dabei wird das Reaktionsgemisch in eine Form eingetragen. Als Formmaterial kommt Metall, z. B. Aluminium oder Kunststoff, z. B. Epoxidharz, in Frage. In der Form schäumt das schäumfähige Reaktionsgemisch auf und bildet den Formkörper. Erfindungsgemäß kann man in diesem Zusammenhang so vorgehen, daß man in die Form so viel schäumfähiges Reaktionsgemisch einträgt, daß der gebildete Schaumstoff die Form gerade ausfüllt. Man kann aber auch so arbeiten, daß man mehr schäumfähiges Reaktionsgemisch in die Form einträgt, als zur Auffüllung des Forminneren mit Schaumstoff notwendig ist. Im letztgenannten Fall wird somit unter "over-charging" gearbeitet; eine derartige Verfahrensweise ist z. B. aus den US-Patentschriften 3 178 490 und 3 182 104 bekannt.

Die erfindungsgemäß erhältlichen flexiblen Polyurethan-Schaumstoffe finden z. B. Anwendung als Armaturentafeln, Armlehnen (z.B. PKW-Lehnen), Liege- und Sitzmöbel, Kopfstützen, Sitze in Verkehrsmitteln, vorzugsweise im Auto.

Ausführungsbeispiele 1-6

- Polyether A
ein Glycerin-gestarteter, trifunktioneller langkettiger PO/EO-Polyether (ca. 4 % EO) OHZ = 50; MG 3900
- Katalysator 1
Bis-N,N'-dimethyl-amino-diethylether (30 %), Dipropylenglykol (70 %)
- Katalysator 2
Zinn(II)-dioctoat
- Stabilisator OS 32
Polysiloxan-Schaumstabilisator (Handelsprodukt der Bayer AG)
- T 80
Toluylendiisocyanat, Gemisch aus 2,4- und 2,6-Isomeren im Gewichtsverhältnis 80:20
- T 65
Toluylendiisocyanat, Gemisch aus 2,4- und 2,6-Isomeren im Gewichtsverhältnis 65:35
- M 50
Diphenylmethandiisocyanat, Gemisch der 2,4'- und 4,4'-Isomeren im Gewichtsverhältnis 50:50
- M 6
rohes Diphenylmethandiisocyanat mit einem Gehalt von 60 Gew.-% an 4,4'- und 25 Gew.-% an 2,4'-Diphenylmethandiisocyanat

Alle Komponenten werden intensiv miteinander vermischt und in einer geschlossenen Form (22 x 22 x 7 cm) verschäumt.

Die physikalischen Daten der resultierenden Schaumstoffe gehen aus der Tabelle hervor.

Beispiel	1	2	3	4	5	6
Polyether A	100	100	100	100	100	100
Wasser	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,4
Katalysator 1	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Katalysator 2	0,1	0,05	0,05	0,06	0,1	0,03
Stabilisator OS 32	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Kennzahl	100	100	110	100	90	100
T 80	-	-	-	-	-	95
T 65	95	80	85	85	85	-
M 5	-	-	15	15	15	-
M 6	5	20	-	-	-	5
Rohdichte (kg/m ³)	41	38	38	36	36	32
Stauchhärte 40 % (kPa)	5,8	3,6	5,0	3,9	3,3	3,3
Druckverformungsrest						
bei 50 % Verformung	-	-	-	-	-	0,6
bei 75 % Verformung	-	-	-	-	-	1,5

Ansprüche

- Verfahren zur Herstellung von Polyurethan-Weichschaumstoffen durch Umsetzung von
 - Polyisocyanaten mit
 - Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 400 bis 10.000 und gegebenenfalls
 - Kettenverlängerungs- und Vernetzungsmitteln mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 32 - 399 in Gegenwart von
 - Wasser als Treibmittel und gegebenenfalls in Gegenwart von
 - anderen Treibmitteln, Katalysatoren und weiteren an sich bekannten Hilfs- und Zusatzmitteln
 dadurch gekennzeichnet, daß
 - als Polyisocyanate a) solche vom Typ des Diphenylmethan-diisocyanats, in denen das monomere Diphenylmethandiisocyanat zu höchstens 80 Gew.-% als 4,4'-Isomeres vorliegt,
 verwendet werden.
- Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß solche Polyisocyanate a) vom Typ des Diphenylmethan-diisocyanats verwendet werden, in denen das monomere Diphenylmethan-diisocyanat mindestens 2 Gew.-%, bevorzugt 10 Gew.-%, vorzugsweise mindestens 25 Gew.-%, 2,4'-Isomeres enthält.
- Verfahren gemäß Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß zum Polyisocyanat a) zusätzlich Toluylendiisocyanat mitverwendet wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß zwei- und/oder mehrwertige Organo-Metallverbindungen, vorzugsweise Zinn (II)-Salze höherer Carbonsäuren, als vernetzende Katalysatoren mitverwendet werden.

(19)



Eur päisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 422 471 A3**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **90118752.6**

(51) Int. Cl.⁵: **C08G 18/00, C08G 18/76,
C08J 9/08**

(22) Anmeldetag: **29.09.90**

(30) Priorität: **12.10.89 DE 3934098**

(71) Anmelder: **BAYER AG**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
17.04.91 Patentblatt 91/16

W-5090 Leverkusen 1 Bayerwerk(DE)

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE DE ES FR GB IT SE

(72) Erfinder: **Brock, Martin, Dr.
Silesiusstrasse 82
W-5000 Köln 80(DE)**

(88) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: **04.09.91 Patentblatt 91/36**

(54) **Verfahren zur Herstellung von Polyurethan-Weichschaumstoffen.**

(57) Polyurethan-Weichschaumstoffe werden durch
Umsetzung von

- a) Polyisocyanaten vom Typ des Diphenylmethan-diisocyanats, in denen das Diphenylmethandiisocyanat zu höchstens 80 Gew.-% als 4,4'-Isomeres vorliegt, mit
- b) Verbindungen mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 400 bis 10.000 und gegebenenfalls
- c) Kettenverlängerungs- und Vernetzungsmitteln mit mindestens zwei gegenüber Isocyanaten aktiven Wasserstoffatomen vom Molekulargewicht 32 - 399 in Gegenwart von
- d) Wasser als Treibmittel und gegebenenfalls in Gegenwart von
- e) anderen Treibmitteln, Katalysatoren und weiteren an sich bekannten Hilfs- und Zusatzmitteln hergestellt.

EP 0 422 471 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 90 11 8752

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	FR-A-2 231 705 (ICI) * Seite 1, Zeile 7 - Seite 4, Zeile 20; Ansprüche 1-18 *Beispiele 1,4*	1,2,4	C 08 G 18/76 C 08 G 18/14 C 08 J 9/08
X	GB-A-1 479 658 (ICI) * Seite 1, Zeile 12 - Seite 3, Zeile 24; Ansprüche 1-3 *Beispiele *	1,2,4	
A	DE-A-2,029 284 (CONTINENTAL GUMMI) * Seite 3, Zeile 11 - Seite 4, Zeile 6; Anspruch 1 *	3	
A	EP-A-0 056 939 (BAYER) * Seite 23, Zeilen 1 - 23; Ansprüche 1, 6 *	1	
A	EP-A-0 309 218 (ICI) * Seite 3, Zeile 57 - Seite 5, Zeile 1; Ansprüche 1-3 *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			C 08 G
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	
Den Haag		21 Mai 91	
		Prüfer	
		BOURGONJE A.F.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet			
Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie			
A: technologischer Hintergrund			
O: nichtschriftliche Offenbarung			
P: Zwischenliteratur			
T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			
E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist			
D: In der Anmeldung angeführtes Dokument			
L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument			
&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			